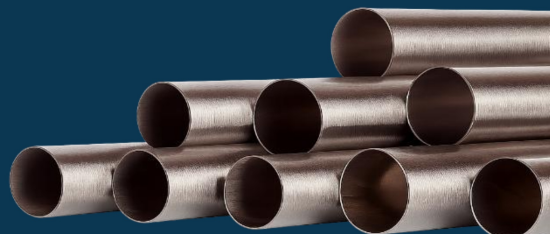


TUBI IN ACCIAIO INOSSIDABILE



I **tubi in acciaio inossidabile** sono condotti metallici utilizzati per il trasporto di fluidi (liquidi o gas) in molteplici settori industriali, grazie alle loro eccellenti proprietà meccaniche e di resistenza alla corrosione.

Materiali disponibili: AISI 304, 304L, 316 e 316L

Tabella secondo norme ANSI

ANSI AP	Diam. Est. (mm)	Schedula 5S		Schedula 10S		Schedula 40S		Schedula 80S		Schedula 160S		Double Extra Strong	
		Spess. (mm)	Massa (kg/m)	Spess. (mm)	Massa (kg/m)	Spess. (mm)	Massa (kg/m)	Spess. (mm)	Massa (kg/m)	Spess. (mm)	Massa (kg/m)	Spess. (mm)	Massa (kg/m)
1/8"	10,3	-	-	1,24	0,28	1,73	0,37	2,41	0,47	-	-	-	-
1/4"	13,7	-	-	1,65	0,49	2,24	0,63	3,02	0,81	-	-	-	-
3/8"	17,1	-	-	1,65	0,64	2,31	0,81	3,2	1,1	-	-	-	-
1/2"	21,3	1,65	0,81	2,11	0,84	2,77	1,09	3,73	1,64	3,73	1,64	-	-
3/4"	26,7	1,65	1,01	2,11	1,29	2,87	1,42	3,91	1,92	4,78	1,98	-	-
1"	33,4	1,65	1,31	2,77	2,12	3,38	2,54	4,55	3,28	6,35	3,9	-	-
1 1/4"	42,2	1,65	1,91	2,77	2,77	3,56	3,24	4,85	3,73	7,14	5,15	-	-
1 1/2"	48,3	1,65	2,37	2,77	3,35	3,68	3,96	5,08	4,59	7,62	5,75	-	-
2"	60,3	2,11	3,35	2,77	4,73	3,91	5,44	5,54	6,14	9,53	8,55	-	-
2 1/2"	73	2,11	4,58	3,05	6,3	5,16	8,63	7,01	9,12	10,97	11,15	-	-
3"	88,9	2,11	5,84	3,05	7,8	5,49	11,46	7,62	11,55	11,13	12,61	-	-
3 1/2"	101,6	2,11	6,73	3,05	9,04	5,74	13,61	8,08	13,61	12,7	15,7	-	-
4"	114,3	2,11	7,63	3,05	10,28	6,02	16,07	8,56	16,07	13,49	19,64	14,02	17,12
5"	141,3	2,77	10,31	3,4	12,93	6,55	20,83	9,53	21,64	15,88	26,47	18,26	29,05
6"	168,3	2,77	11,96	3,4	15,52	7,11	25,36	10,97	27,18	18,26	33,9	18,97	36,89
8"	219,1	2,77	17,44	3,76	22,6	8,18	35,72	12,7	43,2	23,01	58,31	21,18	58,21
10"	273	3,05	22,6	4,19	29,3	9,27	47,65	15,09	59,33	28,58	89,58	-	109,4
12"	323,9	3,96	31,2	4,57	36,6	9,52	75,28	12,7	99,37	33,32	243,2	-	-

Tabella con dimensioni metriche

Diametro esterno × spessore (mm)	Peso (kg/mt)	Diametro esterno × spessore (mm)	Peso (kg/mt)	Diametro esterno × spessore (mm)	Peso (kg/mt)
2 × 0,25	0,011	11 × 1	0,25	23 × 1,5	0,808
2 × 0,5	0,019	12 × 1	0,275	24 × 1,5	0,845
3 × 0,5	0,031	12 × 1,5	0,394	24 × 2	1,102
4 × 0,5	0,05	12 × 2	0,501	25 × 1,5	0,883
4 × 1	0,075	14 × 1	0,326	25 × 2	1,152
5 × 0,5	0,056	14 × 1,5	0,47	25 × 2,5	1,409
5 × 1	0,103	14 × 2	0,601	25 × 3	1,653
5 × 1,5	0,131	15 × 1	0,351	25 × 3,5	1,904
6 × 0,5	0,069	15 × 1,5	0,507	28 × 1,5	0,995
6 × 0,75	0,099	15 × 2	0,651	28 × 2	1,302
6 × 1	0,123	16 × 1	0,376	28 × 2,5	1,596
6 × 1,5	0,169	16 × 1,5	0,545	30 × 1,5	1,07
6 × 2	0,2	16 × 2	0,701	30 × 2	1,402
7 × 0,5	0,081	16 × 2,5	0,845	30 × 2,5	1,72
7 × 1	0,142	16 × 3	0,977	30 × 3	2,028
7 × 1,5	0,204	18 × 1	0,425	30 × 4	2,608
8 × 0,75	0,097	18 × 1,5	0,62	32 × 2	1,507
8 × 1	0,175	18 × 2	0,801	32 × 2,5	1,853
8 × 1,5	0,244	18 × 3	1,127	32 × 3	2,19
8 × 2	0,3	20 × 1	0,476	35 × 2	1,658
9 × 1	0,2	20 × 1,5	0,695	35 × 2,5	2,038
9 × 1,5	0,282	20 × 2	0,896	35 × 3	2,403
9 × 2	0,351	20 × 2,5	1,096	38 × 2	1,803
10 × 1	0,225	20 × 3	1,277	38 × 2,5	2,225
10 × 1,5	0,319	20 × 4	1,603	38 × 2,6	2,305
10 × 2	0,401	22 × 1,5	0,77	38 × 3	2,629
		22 × 2	1,002	40 × 2	1,903
				42 × 3	2,929

Norme di fabbricazione dei tubi ASTM A269/A213
Tolleranze dimensionali su diametro esterno $\pm 0,1$ mm, sullo spessore $\pm 10\%$.